

**RIMBORSI SPESE PARTO A DOMICILIO L.R. 22/1998 E L.R. 2/2008**

**DISTRETTO ASCOLI PICENO**

**ANNO 2024**

<b>BENEFICIARIO</b>	<b>IMPORTO EROGATO</b>	<b>DETERMINA DIRIGENTE DAT</b>
C.C.	1.200,00 €	N. 93 DEL 03/06/2024
M.F.	1.200,00 €	N. 64 DEL 12/04/2024